

## **Incidente seguido de recuperação manual na operação de prensa excêntrica<sup>1</sup>**

Veja o filme que mostra trabalhadora operando máquina (prensa excêntrica).

Note que o filme mostra a trabalhadora realizando apenas uma tarefa. Em outras situações é possível identificar lista de tarefas realizadas pelo trabalhador ao longo de uma jornada ou período de trabalho.

Assim, no caso do filme, pode-se dizer que a trabalhadora “opera máquina” ou “opera prensa excêntrica”. A mesma tarefa também pode receber nome referido ao produto ou ao que está sendo feito com a máquina naquele momento. No filme, a trabalhadora está fabricando tampos para ralos de banheiro. Esse nome é mais específico que o anterior e deve ser preferido.

Tarefa 1:

1.1) A partir da observação do filme (você pode rever caso sinta necessidade) descreva a seqüência de operações ou passos que a trabalhadora faz do início ao final da tarefa normal, realizada sem perturbações ou incidentes. Neste ponto raciocine com a noção de *trabalho prescrito* ou do trabalho como “deveria” ser.

1.2) Há risco de acidente durante a realização do trabalho normal? Em quais operações? Em que consiste esse risco?

Tarefa 2:

2.1) Em seguida, identifique a variabilidade ocorrida na realização da tarefa e o comportamento da trabalhadora face à mudança ocorrida. Neste ponto raciocine com a noção de *trabalho real* ou da “vida como ela é”. O que mudou durante a realização do trabalho? O que a trabalhadora faz após essa mudança?

2.2) Há risco de acidente durante a mudança ocorrida ou correção realizada pela trabalhadora? Em que consiste esse risco?

Tarefa 3:

Considerando a situação do filme, discuta as duas situações abaixo:

3.1) Você acha que o comportamento adotado pela trabalhadora para corrigir o problema apresentado pela máquina era conhecido por suas chefias imediatas? E por integrantes da área de segurança da empresa? Explique suas respostas.

---

<sup>1</sup> Organizado por Ildeberto Muniz de Almeida, professor do Depto de Saúde Pública da Faculdade de Medicina de Botucatu. Email: ialmeida@fmb.unesp.br

3.2) Imagine que a trabalhadora sofra acidente durante colocação da mão na zona de prensagem para expulsar tampo de ralo que ficou retido. E que a análise da empresa atribui o que ocorreu à falha da trabalhadora que teria agido contrariando normas de segurança da empresa.

### **Exercício Alternativo**

Identificar tarefas realizadas por participantes do curso. Rol de possibilidades.

Selecione tarefa com situação potencial de risco de acidentes ou em que já se sabe da ocorrência de acidentes.

A seguir elabore descrição sucinta da tarefa selecionada com ênfase em seqüência de passos do início ao final da tarefa. Depois, tomando como base a seqüência de passos da tarefa identifique aspectos mais frequentes da variabilidade da tarefa e ou de componentes do sistema em questão. Reveja agora as chances de acidentes nas situações de incidente e recuperação desses incidentes..

Os quadros abaixo podem ser usados como guias para o exercício.

<b>A Tarefa e Seus Riscos de Acidentes</b>		
<b>Participante</b>	<b>Tarefa(s) realizada(s)</b>	<b>Tipo de acidente ocorrido ou situação de risco de AT</b>
<i>Sra. P</i>	<i>Fabricar tampo de ralo de banheiro (ou operar prensa excêntrica)</i>	<i><u>Acidente:</u> Amputação de dedo ou mão da operadora por prensagem. <u>Incidente:</u> prensa repica (punção desce) sem que operadora tenha comandado esse movimento.</i>

<b>Seqüência de Passos da Tarefa - Conforme Prescrita ou Sem Variabilidade</b>		
<b>Tarefa selecionada</b>	<b>Breve descrição da tarefa selecionada (sem variabilidade)</b>	<b>Tipo de acidente ocorrido ou situação de risco de AT</b>
	<b>Passo da tarefa</b>	

<b>Seqüência de Passos da Tarefa - Conforme Prescrita ou Sem Variabilidade</b>		
<b>Tarefa selecionada</b>	<b>Breve descrição da tarefa selecionada (sem variabilidade)</b>	<b>Tipo de acidente ocorrido ou situação de risco de AT</b>
	<b>Passos da tarefa</b>	
Ex: Fabricar tampo do ralo	Pegar a chapa metálica e colocar na zona de operação da prensa	
	Acionar pedal para descida do martelo	
	Descida do martelo e corte das tampas	
	Expulsão automática das tampas prontas (para local de armazenagem)	
	Retirar a sobra da chapa que fica na zona de operação da prensa	

**A Tarefa, sua Variabilidade, as Correções Necessárias e seus Riscos de Acidentes**

<b>Tarefa selecionada</b>	<b>Breve descrição da tarefa selecionada com sua variabilidade</b>			<b>Tipo de acidente ocorrido ou situação de risco de AT</b>
	<b>Passo da tarefa</b>	<b>Variabilidade<sup>2</sup></b>	<b>Correção</b>	
Fabricar tampo do ralo	Peça pronta é ejetada para fora da zona de prensagem	A peça fica retida na ZO	Colocar a mão na ZO e empurrar a peça para fora	

---

<sup>2</sup> A exploração deve continuar pesquisando origens de cada uma das situações de variabilidade.